

تهیه و نصب درب های گیوتینی برقی (موتور دار) و دستی آسانسورهای خطوط ناحیه یک

1. تهیه و نصب دربهایی به ابعاد  $3 \times 1.5$  برای آسانسورهای کششی خطوط A و C 10 عدد
2. تهیه و نصب دربهایی به ابعاد  $2.5 \times 1.5$  برای آسانسور های کششی خط E ، کربن خط T و آسانسور مواد T 8 عدد
3. تهیه و نصب دربهایی به ابعاد  $3 \times 1.5$  برای آسانسور های هیدرولیک خط F 2 عدد
4. وضعیت کنترلی درب ها باید به گونه ای باشند که هنگام حرکت آسانسور و اینکه آسانسور در آن طبقه نمی باشد درپها به هیچ عنوان باز نشوند
5. تهیه موتور به تعداد درب ها و همچنین موتور یدک به ازای هر توان 24 عدد
6. نصب سنسور جهت مشخص کردن وضعیت باز و بسته درب آسانسور ها به تعداد درب ها و به همان تعداد سنسور یدک 50 عدد
7. نصب باکس فرمانی جهت کنترل باز و بسته شدن درب ها هم داخل کابین و هم بیرون 40 عدد
8. کابل کشی قدرتی 1000 متر
9. کابل کشی فرمانی 1000 متر
10. جمع آوری درب های فعلی در تمامی خطوط و تحویل ضایعات آنها به کارفرما
11. تهیه کلیه اقلام مصرفی مورد نیاز بر عهده پیمانکار است
12. گارانتی درب ها و تجهیزات به مدت 2 سال

